

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ РОСС.RU.04ССН0.03104

Срок действия с 16.01.2023 по 15.01.2026

№ 05108

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Общества с ограниченной ответственностью "Международный стандарт", 127030, РОССИЯ, город Москва, улица Новослободская, дом 20, этаж 2, помещение I, комната 15, офис 88к, Телефон: +79055740063, Адрес электронной почты: gost-st@mail.ru

Регистрационный номер аттестата аккредитации: РОСС RU.32509.04ССН0.ОС01

ПРОДУКЦИЯ

Электроды сварочные для ручной дуговой сварки,
согласно приложению бланк (№№ 01655-01656)
Серийный выпуск

КОД ОК

25.93.15.120

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 9466-75; ГОСТ 9467-75; ГОСТ 10051-75; ГОСТ 10052-75; ОСТ 5P.9370-2011; ОСТ 5.9224-75;
ОСТ В5P.9374-81; ОСТ 24.948.01-90; ОСТ 1.42049-80; ОСТ В5P.9424-83; ОСТ 5.9224-75;
ТУ согласно приложению

КОД ТН ВЭД

8311100009,
8311100001

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС
СВАРЭЛЕКТРОД". Место нахождения: Россия, 347375, Ростовская обл, г Волгодонск, ул Васильковая, д 31,
ИНН 6143096005, ОГРН 1186196009120. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Россия,
347375, Ростовская обл, г Волгодонск, ул Васильковая, д 31

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС
СВАРЭЛЕКТРОД". Место нахождения: Россия, 347375, Ростовская обл, г Волгодонск, ул Васильковая, д 31,
ИНН 6143096005, ОГРН 1186196009120. Телефон: +7 (8639) 23-98-78. Адрес электронной почты: sale@svar-electrod.ru.
Адрес места осуществления деятельности: Россия, 347375, Ростовская обл, г Волгодонск, ул Васильковая, д 31

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 17516-МС-2023 от 16.01.2023 года, выданного Испытательной лабораторией «Международный стандарт» Общества с ограниченной ответственностью «Международный стандарт» (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.32509.04ССН0.ИЛ01)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: Зс.



Руководитель органа

подпись

Эксперт

подпись

Е.Н. Ситников

инициалы, фамилия

А.Л. Чернышевский

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

№ 01655

ПРИЛОЖЕНИЕ

РОСС.RU.04ССН0.03104 лист 1

К сертификату соответствия № _____

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ОК Код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, и ее изготовитель	Обозначение документации, по которой произведена продукция
25.93.15.120 8311100009, 8311100001	Электроды для сварки цветных металлов: Комсомолец-100; ОЗА-1; АНЦ/ОЗМ-3; ОЗА-2; АНЦ/ОЗМ-2; АНЦ/ОЗМ-4; АНЦ-3; ЛКЗ-АБ(АМц9-2); ЛКЗ-АБ(АНМцЖ8-3-4-1); ОЗБ-2М; В-56У; ОЗЛ-32	ТУ 14-4-644-75; ТУ 1272-086-00187197-96; ТУ 14-4-614-75; ТУ 14-4-509-74; ТУ 14-168-35-83; ТУ 14-4-1270-84; ГОСТ 94466-75; ГОСТ 10052-75; ТУ 118-65; ТУ 76-75; ТУ 14-4-807-77; ТУ 14-4-786-76;
25.93.15.120 8311100009, 8311100001	Электроды для сварки и наплавки чугуна: типовой представитель- МНЧ-2; ЦЧ-4; ОЗЧ-2; ОЗЧ-6; ОЗЖН-1; ОЗЧ-3; ОЗЧ-4; ЦЧ-4А;	ТУ 14-4-831-77; ТУ 32 ЦТВР-611-78; ТУ 14-4-780-76; ТУ 14-4-452-73; ТУ 14-4-168-46-82; ГОСТ 9466-75; ТУ 14-4-318-73; ТУ 14-4-453-73
25.93.15.120 8311100009, 8311100001	Электроды для сварки теплоустойчивых сталей и для получения специальных направленных слоев на рабочих поверхностях изделий: У-340п/Б; ОЗН-300М; ОЗН-400М; НР-70; ОЗШ-3; ЦН-14; ЭН-60М; ОЗШ-6; 13КН/ЛИВТ; 12АН/ЛИВТ; ВСН-10; ОМГ-Н; УОНИ-13/НЖ/СВ-20Х13; С-1; ОЗН/ВСН-9; ЭНУ-2; ВСН-8; Т-620; Т-590; СВАР Т-590; ОЗН-6; ОЗН-7; ЦН-16; ЦН-6Л; ВПИ-1; УОНИ-13/Н1-БК; ЦН-12М; ЦН-18; ЦН-24; КПИ РИ-1; ЦИ-1М; ИТ-10; ОЗИ-6; ОЗШ-7; ЦНИИН-4; ЖСН-60Р; ОЗИ-3; КПИ ГШ-1; ОЗИ-5; ВСН-6; ЦН-2; ЭА-898/21Б; ЭА-855/51; ЭА-582/23; ОЗС-11; ТМЛ-1У; ТМЛ-4В; ЦУ-2ХМ; ТМЛ-3У; ЦЛ-20; ПТ-30; ЦЛ-17; РТ-45А; РТ-45АА; ЦЛ-21; ЦЛ-38; ЦЛ-45; ЦЛ-48; ЦЛ-57; ЦЛ-59; ЦЛ-58;	ГОСТ 9466-75; ГОСТ 9467-75; ГОСТ 10051-75; ОСТ 5.9224-75; ОСТ 24.948.01-90; ТУ 14-168-39-81; ТУ 14-168-37-81; ТУ 14-168-38-81; ОСТ 1.42049-80; ТУ 14-168-51-83; ТУ 14-4-633-75; ТУ 14-4-779-76; ТУ 25.93.15-002-26084081-2021; ТУ 168-48-82; ТУ 14-168-55-85; ТУ 14-4-772-76; ТУ 14-168-50-85; ТУ 14-168-54-84; ТУ 14-4-771-76; ТУ 5.965-11032-75; ТУ 5.965-4034-73;
25.93.15.120 8311100009, 8311100001	Электроды для сварки углеродистых и низколегированных сталей: ОЗС-16; АНО-1; АНО-5; АНО-6; АНО-6М; АНО-17; ВСЦ-4; ОЗС-23; ОМА-2; СМ-5; СМ-11; УОНИИ-13/45; ЦУ-6; АНО-4; АНО-13; АНО-14; АНО-18; АНО-19; АНО-20; АНО-24; АНО-29; ВМ-9; ВМ-10; МИТ-2; МР-3; ПЭ-1; НЭ-2; НЭ-5; НЭ-5М; НЭ-46; ОЗС-4; ОЗС-6; ОЗС-12; ОЗС-17Н; ОЗС-21; РБУ-4; РБУ-5; ВН-48; ОЗС-22Н; ОЗС-22Р; УОНИ-13/55К; ВСЦ-4А; АНО-9; АНО-10; АНО-11; АНО-16;	ГОСТ 9466-75; ГОСТ 9467-75; ОСТ 5.9224-75; ОСТ 24.948.01-90; ТУ 14-4-784-76; ТУ 14-4-596-74; ТУ 36-2539-83; ТУ 36-2537-83; ТУ 36-2536-83; ТУ 14-4-784-76; ТУ 14-4-1325-85; ТУ 36-2535-83; ТУ 36-2538-83; ТУ 14-4-804-77; ТУ 14-168-52-83; ТУ 14-168-61-85; ТУ 14-168-30-83;



Руководитель органа

Эксперт

[Handwritten signature]
подпись
[Handwritten signature]
подпись

Е.Н. Ситников

инициалы, фамилия

А.Л. Чернышевский

инициалы, фамилия

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

№ 01656

ПРИЛОЖЕНИЕ

РОСС.RU.04ССН0.03104 лист 2

К сертификату соответствия № _____

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ОК Код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, и ее изготовитель	Обозначение документации, по которой произведена продукция
	АНО-25; АНО-26; АНО-27; АНО-30; АНО-Д; АНО-Т; ВП-4; ВСО-50СК; ДСК-50; ДСК-50У; ЗТМ-2У; ИТС-4; ИТС-4С; К-5А; КД-11; ОЗС-18; ОЗС-20Н; ОЗС-20Р; ОЗС-25; ОЗС/ВНИИСТ-26; ОЗС-28; ОЗС-29; СК2-50; ТМУ-21У; УОНИ-13/55; УОНИИ-13/55; УП-1/55; ЦУ-5; ЦУ-7; ЦУ-7А; ЦУ-8; Э-138/50Н; ВП-6; ОЗС/ВНИИСТ-27; УОНИ-13/55У; ВСФ-65У; ВСЦ-60; ОЗС-24М; УОНИ-13/65	
25.93.15.120 8311100009, 8311100001	Электроды для сварки легированных сталей; АНП-2; ВСФ-75У; К-5НМХ; ЛКЗ-70; ВСФ-85; НИАТ-3М; УОНИ-13/85; УОНИ-13/85У; Н-20/Св-12Х2НМА-ВИ; ОЗШ-1; Н-17/ЭП331, Н-17/ЭП331У; Н-17/ЭП331-ВИ; ЭН-17/ЭП331У-ВИ; 48Н-1; 48Н-2; 48Н-11; 48Н-13; 48Н-15	ГОСТ 9466-75; ГОСТ 9467-75; ТУ 14-4-468-73; ТУ 14-168-56-85; ТУ 14-4-1044-80; ОСТ В5Р.9424-83;
25.93.15.120 8311100009, 8311100001	Электроды для сварки высоколегированных сталей; ЦЛ-32; УОНИ-13/НЖ/Св-12Х13; ЛМЗ-1; НИАТ-6; НИАТ-7; НИАТ-8; НАТ-6АМ; АНВ-24; ЦТ-16; ЦТ-16-1; КТИ-5; ОЗЛ-40; АНВ-34; ОЗЛ-22; АНВ-13; ОЗЛ-14А; ОЗЛ-36; АНВ-29; УОНИ-13/НЖ-2; ОЗЛ-8; ЦЛ-33; АНВ-23; АНВ-35; Л-40М; НБ-38; ОЗЛ-7; ЦЛ-11; ЦТ-15; ЗИО-3; ЦТ-15-1; ДС-12; ЭА-606/11; ЗИО-8; ЦЛ-9; ОЗЛ-41; ОЗЛ-20; АНВ-17; НИАТ-1; ЦЛ-4; АНВ-26; ЭА-400/10У; НЖ-13; ЭА-400/13; ЭА-898/21; ОЗЛ-3; ОЗЛ-24; ОЗЛ-17У; ОЗЛ-26А; ОЗЛ-37-2; АНВ-28; ОЗЛ-21; ОЗЛ-23; ОЗЛ-25Б; ОЗЛ-6; ОЗЛ-39; КТИ-7А; ОЗЛ-9А; ОЗЛ/ЦТ-31М; ОЗЛ-38; ВИ-ИМ-1; ЦТ-28; ИМЕТ-10; ОЗЛ-2; ОЗЛ-5; ГС-1; ОЗЛ-25; ОЗЛ-35; ОЗЛ-42; ОЗЛ-27; ОЗЛ-28; АНЖР-1; АНЖР-2; АНЖР-3У; НИИ-48Г; ОЗЛ-19; АНВ-27; ЭА-48М/22; ЭА-395/9; НИАТ-5; ЦТ-10; АНВ-20; ОЗЛ-44; ОЗЛ/ЦТ-45; ЦТ-36; ЦТ-26; ЦТ-48; ЦТ-45; ЦТ-50; ЦТ-26М; ЦЛ-51; ЦЛ-60; ЦЛ-56; ЦЛ-41; ЦЛ-25/1; ЦЛ-25/2; ЦТ-24; ЦТ-15К; ЦТ-49; ЭА-902/14; ЭА-981/15;	ГОСТ 9466-75; ГОСТ 10052-75; ОСТ 5.9224-75; ОСТ В5Р.9374-81; ОСТ 24.948.01-90; ТУ 5.965-11187-81; ОСТ 5Р.9370-2011; ОСТ В5Р.9374-81; ТУ 14-4-715-76; ТУ 14-4-781-76; ТУ 14-290-14-76; ТУ 14-4-441-73; ТУ 14-4-579-74; ТУ 14-4-715-75; ТУ 14-4-316-73; ТУ 14-4-1276-84; ТУ П-0112-19-77; ТУ 14-4-503-74; ТУ 14-4-935-78; ТУ 14-168-41-81; ТУ 14-168-42-81; ТУ 14-168-45-81; ТУ 14-4-358-73; ТУ 14-4-881-78; ТУ 14-4-880-78; ТУ 14-4-1190-82; ТУ 14-168-49-82; ТУ 14-4-319-73; ТУ 14-4-320-73; ТУ 14-4-568-74; ТУ 14-4-598-75; ТУ 14-168-23-78; ТУ 14-4-560-74; ТУ 12-44-769-76; ТУ 14-4-597-75; ТУ 14-168-57-85; ТУ 14-168-58-85; ТУ 108.1282-84;



Руководитель органа

Эксперт


подпись

подпись

Е.Н. Ситников
инициалы, фамилия

А.Л. Чернышевский
инициалы, фамилия